

Offices and Services in the WORLD

SISMA LAB - Laser & Automations
via dell'Artigianato, 26 - 36060 Romano d'Ezzelino (VI) - Italy
ph. +39 0424 510050 - fax +39 0424 514035 - info@sismalab.com - www.sismalab.com

SISMA CENTRO SRL
via P. Gobetti, 25 - 52100 Arezzo - Italy
ph. +39 0575 250960 - fax +39 0575 250402 - info@sismacentro.it - www.sismacentro.it

SISMA LASER ESPAÑA, S.L.
Ctra. Castellón n° 541 - 08227 Terrassa - Barcelona - España
ph./fax +34 93 4800635 - info@sismalaser.es - www.sismalaser.es

SISMA LASER - DE
Neumeyerstrasse 48 - 90411 Nürnberg - Germany
ph. +49 (911) 5676947 - mobile +49 (151) 41928809 - webmaster@sisma-laser.de - www.sisma-laser.de

SISMA MEA
Kuyumcukeni, zemin kat, 1. sk., no 34, Yenibosna - Istanbul - Turkey
ph. +90 212 520 7679 - info@dstmachine.com - www.sisma.com

MOSCA - RUSSIA
Yuzhnoportovaya Str. 5/1 - Office 450 - 115088 Moscow - Russia
Ph. +7 (495) 665 49 32 - ilgiz.sisma@gmail.com

DUBAI - UAE - DMCC Dubai Metals & Commodities Centre
Bldg. n°3, Ground Floor, Shop n°F02 - ph. +971(4) 3688737 - fax +971(4) 3688738
dubai@sisma.com - www.sisma.com

SISMA LTA CO. LTD
2/3 Moo 14, Bangna Tower A, 16th floor, Bangna - Trad Road, K.M. 6.5 Bangkaew, Bangplee, Samutprakarn 10540
ph. +66 2 797 0730 - fax +66 2 797 0701 - sisma.thailand@gmail.com - www.sisma.com

WUXI - CHINA
Wuxi, Jiangsu 214071 - China 300 Qinan, Qing Qi Lu, Apt 201
ph. +86 5105109595 - fax +865105109595 - wx.sisma@public1.wx.js.cn - www.sisma.com

SISMA MESSICO - Sisma Laser Systems, S.A. DE CV
Parque Rio Grijalva 25, casa 3, Col. Cuauhtemoc, Delegacion Cuauhtemoc - CP 06500, Mexico D.F., Mexico
ph. +52 5552560344 - fax +52 55 52867784
diego@sismalasersystems.com - www.sismalasersystems.com

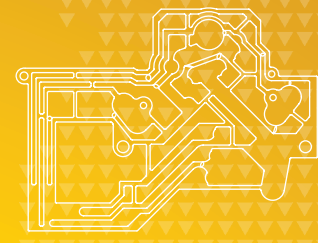
SISMA DO BRASIL
Av. Alexandre Miani 281 - Bairro Coxambú - Jundiaí - SP - CEP 13218-650 - Brasil
ph. +55 11 4584 6624 - fax +55 11 7074 7705 - sisma@sismadobrasil.com.br

SAO PAULO - MOURA REPRESENTAÇÕES
João Paulino, 226 Bloco D - Andar Sala 1012 Bom Retiro - 01120-000 - São Paulo, Brasil
ph. +55 11 33618661 - fax +55 11 33618661 - mourarep@mourarep.com.br

PORTO ALEGRE - SISMA LASER EQUIPAMENTOS DE ALTA TECNOLOGIA LTDA.
Rua Euclydes Moura 121 - 90638-070 PORTO ALEGRE - Brasil
ph. +55 51 30238521 - fax +55 51 30451521 - mobile +55 51 99874413 - rodriguez.sisma@gmail.com

stefano.serafini@mit.com

SISMA S.p.A.
via dell'Industria, 1
36013 Piovene Rocchette (VI) Italy
tel. +39 0445 595511
fax +39 0445 595595
info@sisma.com
www.sisma.com



the project



the cutting



the finished product

BCL

cutting laser

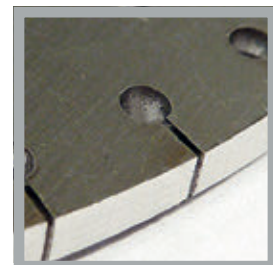
Oggettistica di precisione



Lavorazione taglio laser



Guida meccanica



Taglio industriale



laser technology at your hand

Cutting
Laser
Systems

MCL · BCL



MCL

cutting laser



Circuito elettrico
tagliato laser



Lavorazione combinata
marcatore-taglio laser



Lavorazione combinata
fresa-taglio laser



laser

MCL



Il sistema di taglio laser Sisma MCL nella versione ad assi su vite a ricircolo di sfere, nasce per processi ad elevate prestazioni e funzionalità. Per favorire una elevata stabilità nel tempo, la struttura è in acciaio tubolare elettrosaldato con trattamento di distensione termica. La testa di taglio è completa di sensore capacitivo anticollisione, capace di assicurare processi ad alta precisione in ogni circostanza: Sisma MCL garantisce performance rilevanti in termini di velocità e qualità di taglio nonché capacità di eseguire lavorazioni con forti accelerazioni ed elevata precisione anche con continui cambi di direzione. Oltre che in versione standard, Sisma MCL si presta come base per macchine dedicate a processi combinati, associando al taglio laser la marcatura o la fresatura.

Taglio Laser

MCL 500

MCL 1000

MCL 300/3000

Processi combinati

MCL con Marcatore

MCL con Fresa

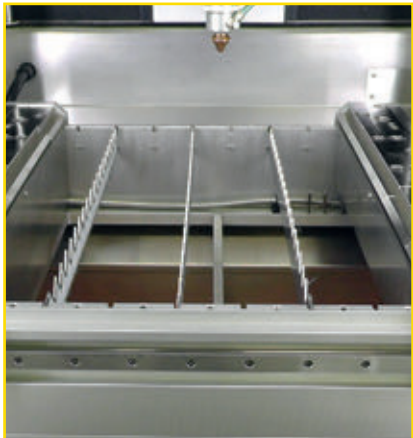


CARATTERISTICHE TECNICHE

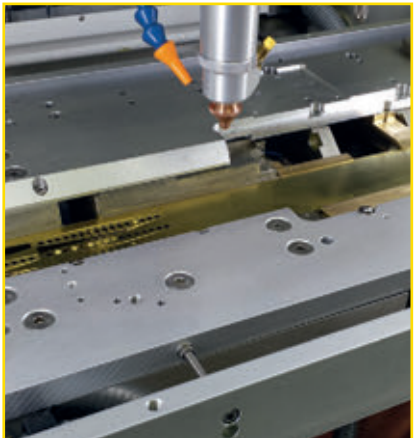
- Assi X, Y e Z su vite a ricircolo di sfere
- Testa da taglio con sensore capacitivo e sistema anticollisione
- PC all-in-one
- Software CAD/CAM per gestione percorso taglio
- Kit filtraggio gas di processo
- La macchina deve essere allestita con cutting box o traino lastra

DATI TECNICI

Modello	MCL 300/3000	MCL 500	MCL 1000
Tipo sorgente	Fibrata	Fibrata	Fibrata
Potenza d'uscita	300/3000 W	500 W	1000 W
Lunghezza d'onda		1070 nm	
Raffreddamento	No	Esterno	Esterno
Alimentazione		380V 50/60Hz 3ph	
Potenza assorbita complessiva	6 kW	7,5 kW	8,5 kW
Area di lavoro versione cutting box X,Y		340 x 350 mm	
Larghezza max. lastra con traino interno motorizzato		max 120 mm	
Larghezza max. lastra con traino esterno pneumatico		max 200 mm	
Precisione assi		0,025 +/- mm	
Risoluzione assi		0,010 +/- mm	
Velocità massima assi in rapido		30 m/min	
Ingombro macchina a terra l x p x h	900x1470x2400 mm senza console (L +750 con console)		
Ingombro raffreddamento a terra l x p x h	600x600x1050 mm		
Peso macchina	800 Kg		
Peso raffreddamento	80 Kg		



Cutting box a carico frontale con tensionamento e bloccaggio lamiera con morse pneumatiche e manuali su supporto a letto fachiro



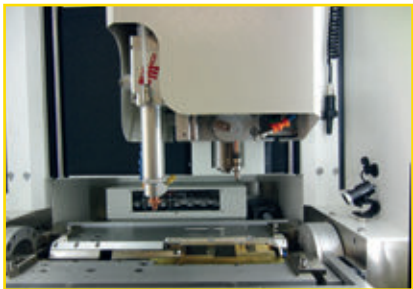
Traino lastra disponibile anche con alimentatore pneumatico a corsa registrabile



Applicazione combinata con taglio laser e marcatore integrati



Testa capacitiva con sensore anticollisione



Sistema di aspirazione diviso in zone di lavoro



Cassetto raccolta pezzi integrato



pagina web dedicata



laser

BCL



Il sistema di taglio laser Sisma BCL nella versione ad assi lineari X/Y, nasce per processi ad elevate prestazioni e funzionalità. Per favorire una elevata stabilità nel tempo, la struttura è in acciaio tubolare elettrosaldato con trattamento di distensione termica. La testa di taglio è completa di sensore capacitivo anticollisione, capace di assicurare processi ad alta precisione in ogni circostanza: Sisma BCL garantisce performance superiori in termini di velocità e qualità di taglio nonché capacità di eseguire lavorazioni con forti accelerazioni ed elevata precisione anche in percorsi radiali molto ridotti. Disponibili in opzione sistemi di parzializzazione dell'area di lavoro tramite piantone mobile dotato di morse pneumatiche per fissaggio lamiera e morse perimetrali su tre lati per tenuta e/o trazione lamiera.

BCL 500

BCL 1000

BCL 300/3000

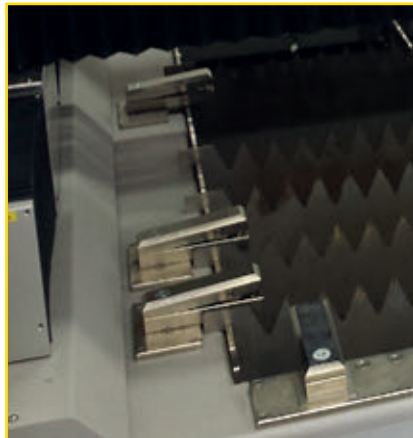


CARATTERISTICHE TECNICHE

- Assi X e Y con motori lineari - Asse Z su vite a circolo di sfere - Porta ad azionamento pneumatico
- Testa da taglio con sensore capacitivo e sistema anticollisione
- Pc / monitor touchscreen INTELITOUCH 19" - Software CAD/CAM per gestione percorso taglio
- Kit filtraggio gas di processo - Cassetto porta lastra estraibile senza morse
- Morso di trazione e fissaggio a richiesta - Piantone con morse a richiesta
- Cassetto raccolta pezzi e/o sfidi estraibile e trasportabile
- Kit regolatore pressione digitale per un gas supporto
- Sistema di aspirazione diviso in 3 zone di lavoro

DATI TECNICI

Modello	BCL 300/3000	BCL 500	BCL 1000
Tipo sorgente	Fibrata	Fibrata	Fibrata
Potenza d'uscita	300/3000 W	500 W	1000 W
Lunghezza d'onda		1070 nm	
Raffreddamento	No	Esterno	Esterno
Alimentazione		380V 50/60Hz 3ph	
Potenza assorbita complessiva	8 kW	9,5 kW	10,5 kW
Dimensione massima lamiera		1250 x 1000 mm	
Area di lavoro senza morse X,Y		1250 x 1000 mm	
Area di lavoro con morse opzionali X,Y		1200 x 975 mm	
Precisione assi		0,015 +/- mm	
Risoluzione assi		0,010 +/- mm	
Velocità massima assi in rapido		60 m/min	
Ingombro macchina a terra l x p x h	2300 x 2500 x 2000 mm più pulpito di programmazione		
Ingombro pulpito l x p x h	750x750x1500 mm		
Ingombro raffreddamento a terra l x p x h	600x600x1050 mm		
Peso macchina	2000 Kg		
Peso raffreddamento	80 Kg		



Morsa di fissaggio per piccoli pezzi



Morsa di fissaggio con trazione per piccoli spessori



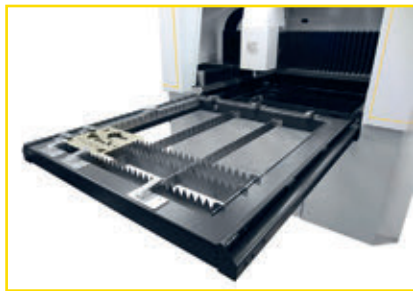
Piantone con morse pneumatiche per dimensioni lastra medio - grande



Regolatore di pressione digitale



Cassetto raccolta pezzi integrato totalmente estraibile per essere trasportato



Piano estraibile con letto a fachiro



pagina web dedicata

